

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 2 0 0 2 年 1 0 月 3 日
Date of Application:

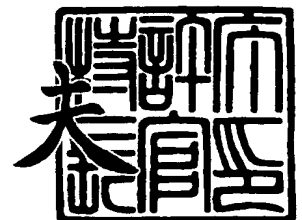
出 願 番 号 特 願 2 0 0 2 - 2 9 1 4 7 0
Application Number:
[ST. 10/C]: [J P 2 0 0 2 - 2 9 1 4 7 0]

出 願 人 セイコーエプソン株式会社
Applicant(s):

2 0 0 3 年 1 0 月 1 6 日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今 井 康



【書類名】 特許願

【整理番号】 13856601

【提出日】 平成14年10月 3日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 B41J 2/045

【発明の名称】 圧電アクチュエータユニット及びその製造方法並びに圧電構造体

【請求項の数】 20

【発明者】

【住所又は居所】 長野県諏訪市大和三丁目 3 番 5 号 セイコーエプソン株式会社内

【氏名】 高 橋 智 明

【特許出願人】

【識別番号】 000002369

【住所又は居所】 東京都新宿区西新宿二丁目 4 番 1 号

【氏名又は名称】 セイコーエプソン株式会社

【代理人】

【識別番号】 100075812

【弁理士】

【氏名又は名称】 吉 武 賢 次

【選任した代理人】

【識別番号】 100091982

【弁理士】

【氏名又は名称】 永 井 浩 之

【選任した代理人】

【識別番号】 100096895

【弁理士】

【氏名又は名称】 岡 田 淳 平

【選任した代理人】

【識別番号】 100105795

【弁理士】

【氏名又は名称】 名 塚 聡

【選任した代理人】

【識別番号】 100106655

【弁理士】

【氏名又は名称】 森 秀 行

【選任した代理人】

【識別番号】 100117787

【弁理士】

【氏名又は名称】 勝 沼 宏 仁

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 087654

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 圧電アクチュエータユニット及びその製造方法並びに圧電構造体

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

電極層と圧電材料層とが交互に積層され、両層の積層方向に振動する複数の圧電振動子を備えた圧電アクチュエータユニットであって、

前記複数の圧電振動子は、前記積層方向に直交する振動子配列方向に沿って一列に並設されており、各圧電振動子は、前記積層方向及び前記振動子配列方向の両方に直交する振動子幅方向の一侧の半部と他側の半部とを含み、前記一侧の半部と前記他側の半部のいずれか一方が圧電変形可能な活性部を形成すると共にいずれか他方が圧電変形不能な非活性部を形成しており、隣り合う圧電振動子同士では前記活性部及び前記非活性部の配置が逆であることを特徴とする圧電アクチュエータユニット。

【請求項 2】

前記複数の圧電振動子のそれぞれは、基準電位側の共通電極層と、駆動電圧入力側の個別電極層と、を有し、

前記複数の圧電振動子のすべての前記共通電極層が、前記振動子幅方向における前記圧電アクチュエータユニットの一侧の側面に露出しており、

前記複数の圧電振動子のすべての前記個別電極層が、前記振動子幅方向における前記圧電アクチュエータユニットの他側の側面に露出している請求項 1 記載の圧電アクチュエータユニット。

【請求項 3】

前記複数の圧電振動子を駆動するための外部駆動手段をさらに備え、

前記複数の圧電振動子のすべての前記個別電極層が、前記圧電アクチュエータユニットの一つの面にて前記外部駆動手段と電氣的に接続されている請求項 2 記載の圧電アクチュエータユニット。

【請求項 4】

前記圧電アクチュエータユニットの一侧の側面に露出した、前記複数の圧電振

動子のすべての前記共通電極層に対して電氣的に接続された共通外部電極と、

前記圧電アクチュエータユニットの他側の側面に露出した、前記複数の圧電振動子のそれぞれの前記個別電極層に電氣的に接続された複数の個別外部電極と、
をさらに備え、

前記共通外部電極は、前記個別外部電極と同じ側に引き出されている請求項 2
又は 3 に記載の圧電アクチュエータユニット。

【請求項 5】

前記複数の圧電振動子はそれぞれが独立に形成されており、

前記アクチュエータユニットの前記積層方向の一側に配置された固定基板によって前記複数の圧電振動子が一体に固定されている請求項 1 乃至 4 のいずれか一項に記載の圧電アクチュエータユニット。

【請求項 6】

前記固定基板は快削性セラミクスによって形成されている請求項 5 記載の圧電アクチュエータユニット。

【請求項 7】

前記固定基板を保持する圧電アクチュエータユニット基板をさらに備えた請求項 5 又は 6 に記載の圧電アクチュエータユニット。

【請求項 8】

前記複数の圧電振動子の電極層に電氣的に接続されたテープキャリアパッケージをさらに備え、前記テープキャリアパッケージは前記複数の圧電振動子を駆動するための集積回路を含み、前記集積回路の裏面は前記圧電アクチュエータユニット基板に少なくとも部分的に固定されている請求項 7 記載の圧電アクチュエータユニット。

【請求項 9】

電極層と圧電材料層とが交互に積層され両層の積層方向に振動する複数の圧電振動子を、前記積層方向に直交する振動子配列方向に沿って一列に並べて構成された圧電アクチュエータユニットを製造する方法であって、

前記複数の圧電振動子の基準電位側の共通電極層を形成するための第 1 導電材料層と、前記複数の圧電振動子の駆動電圧入力側の個別電極層を形成するための

第 2 導電材料層とを、圧電材料層を間に挟んで交互に積層して積層体を形成する積層工程を備え、

前記第 1 導電材料層には、前記振動子配列方向に沿って第 1 窓列をなして所定のピッチで配置された複数の第 1 窓部が形成されており、

前記第 2 導電材料層には、前記第 1 窓列に平行な第 2 窓列をなして前記所定のピッチで配置された複数の第 2 窓部が形成されており、

前記第 1 窓部と前記第 2 窓部とが前記所定のピッチの半分のピッチで前記振動子配列方向に互いにずれていることを特徴とする圧電アクチュエータユニットの製造方法。

【請求項 1 0】

前記積層方向における前記積層体の一方の面に固定基板を接合する工程をさらに備えた請求項 9 記載の圧電アクチュエータユニットの製造方法。

【請求項 1 1】

前記積層方向及び前記振動子配列方向の両方に直交する振動子幅方向における前記積層体の一方の面に、前記第 2 導電材料層に接続される第 2 外部導電材料層を形成する工程と、

前記振動子幅方向における前記積層体の他方の面に前記第 1 導電材料層に接続される第 1 外部導電材料層を形成し、前記第 1 外部導電材料層を、前記固定基板の、前記積層体が接合された面と反対側の面を通して、前記第 2 外部導電材料層が形成された前記積層体の一方の面まで引き出すようにして延設する工程と、をさらに備えた請求項 1 0 記載の圧電アクチュエータユニットの製造方法。

【請求項 1 2】

前記積層方向に沿って前記積層体に複数の切り込みを形成して前記複数の圧電振動子を形成する工程であって、前記複数の切り込みのそれぞれが、前記振動子配列方向における前記第 1 窓部の端部及び前記第 2 窓部の端部の両方にかかる位置にて形成される工程をさらに備えた請求項 9 乃至 1 1 のいずれか一項に記載の圧電アクチュエータユニットの製造方法。

【請求項 1 3】

前記第 1 導電材料層又は前記第 2 導電材料層が、前記複数の圧電振動子の先端

に相当する前記積層体の端面にも形成される請求項 9 乃至 1 1 のいずれか一項に記載の圧電アクチュエータユニットの製造方法。

【請求項 1 4】

前記複数の圧電振動子を駆動するための外部駆動手段を、前記積層体の一つの面にて、前記複数の圧電振動子のすべての前記個別電極層に電氣的に接続する工程をさらに備えた請求項 9 乃至 1 3 のいずれか一項に記載の圧電アクチュエータユニットの製造方法。

【請求項 1 5】

電極層と圧電材料層とが交互に積層され両層の積層方向に振動する複数の圧電振動子を、前記積層方向に直交する振動子配列方向に沿って一列に並べて構成された圧電アクチュエータユニットを製造するために使用される圧電構造体であって、

前記複数の圧電振動子の基準電位側の共通電極層を形成するための第 1 導電材料層と、前記複数の圧電振動子の駆動電圧入力側の個別電極層を形成するための第 2 導電材料層とを、圧電材料層を間に挟んで交互に積層して形成された積層体を備え、

前記第 1 導電材料層には、前記振動子配列方向に沿って第 1 窓列をなして所定のピッチで配置された複数の第 1 窓部が形成されており、

前記第 2 導電材料層には、前記第 1 窓列に平行な第 2 窓列をなして前記所定のピッチで配置された複数の第 2 窓部が形成されており、

前記第 1 窓部と前記第 2 窓部とが前記所定のピッチの半分のピッチで前記振動子配列方向に互いにずれていることを特徴とする圧電構造体。

【請求項 1 6】

前記積層方向における前記積層体の一方の面に接合された固定基板をさらに備えた請求項 1 5 記載の圧電構造体。

【請求項 1 7】

前記積層方向及び前記振動子配列方向の両方に直交する振動子幅方向における前記積層体の一方の面に形成され、前記第 2 導電材料層に接続された第 2 外部導電材料層と、

前記振動子幅方向における前記積層体の他方の面に形成され、前記第 1 導電材料層に接続された第 1 外部導電材料層であって、前記固定基板の、前記積層体が接合された面と反対側の面を通して、前記第 2 外部導電材料層が形成された前記積層体の一方の面まで引き出すようにして延設された第 1 外部導電材料層と、をさらに備えた請求項 1 6 記載の圧電構造体。

【請求項 1 8】

前記積層方向に沿って前記積層体に形成された複数の切り込みによって前記複数の圧電振動子が形成され、前記複数の切り込みのそれぞれが、前記振動子配列方向における前記第 1 窓部の端部及び前記第 2 窓部の端部の両方にかかる位置にて形成された請求項 1 5 乃至 1 7 のいずれか一項に記載の圧電構造体。

【請求項 1 9】

前記第 1 導電材料層又は前記第 2 導電材料層が、前記複数の圧電振動子の先端に相当する前記積層体の端面にも形成されている請求項 1 5 乃至 1 8 のいずれか一項に記載の圧電構造体。

【請求項 2 0】

前記積層体の一つの面にて前記複数の圧電振動子のすべての前記個別電極層に接続された、前記複数の圧電振動子を駆動するための外部駆動手段をさらに備えた請求項 1 5 乃至 1 9 のいずれか一項に記載の圧電構造体。

【発明の詳細な説明】

【0 0 0 1】

【発明の属する技術分野】

本発明は、圧電振動子を備えた圧電アクチュエータユニット及びその製造方法、並びに圧電アクチュエータユニットの製造に供される圧電構造体に関する。この圧電アクチュエータユニットは、例えば、液体噴射ヘッドやマイクロポンプの部品として好適に用いられている。ここで、液体噴射ヘッドは、ノズル開口から液滴を吐出させるものであり、例えば、プリンタ等の画像記録装置に用いられる記録ヘッド、液晶ディスプレイの製造に用いられる液晶噴射ヘッド、カラーフィルタの製造に用いられる色材噴射ヘッド等がある。また、マイクロポンプは、極く微量の液体を扱うことができる超小型のポンプである。

【0002】**【従来の技術】**

圧電振動子を備えた圧電アクチュエータユニットを用いた装置として液体噴射装置があり、その代表例であるインクジェット式記録装置は、印刷時の騒音が比較的小さく、しかも小さなドットを高い密度で形成できるため、昨今においてはカラー印刷を含めた多くの印刷に使用されている。

【0003】

このインクジェット式記録装置は、一般に、キャリッジに搭載されて記録紙等の記録媒体の幅方向（ヘッド走査方向）に往復移動するインクジェット式記録ヘッド（液体噴射ヘッド）と、記録媒体をヘッド走査方向と直交する方向（媒体送り方向）に移動させる送り手段と、を備えている。

【0004】

このインクジェット式記録装置においては、印刷データに対応して記録ヘッドより記録媒体に対してインク滴（液滴）を吐出させることで印刷が行われる。そして、キャリッジに搭載される記録ヘッドを、例えばブラック、イエロー、シアン、マゼンタの各色のインクの吐出が可能なものとすることにより、ブラックインクによるテキスト印刷ばかりでなく、各インクの吐出割合を変えることにより、フルカラー印刷を可能としている。

【0005】

図16は、従来のインクジェット式記録装置の記録ヘッドの一例を示した断面図である。

【0006】

この記録ヘッド162は、合成樹脂製のケース163と、このケース163の前面（図の左側に相当する）に貼着された流路ユニット164とを備えている。そして、この流路ユニット164は、多数のノズル開口165が穿設されたノズルプレート166と、流路形成板168と、弾性板176と、振動板167とを積層して構成されている。

【0007】

ケース163は、前面と背面に開放された収容空間169が設けられたブロッ

ク状部材である。この收容空間 169 には、固定基板 170 に固定された圧電振動子 161 が收容されている。この圧電振動子 161 は縦振動モードを持っている。

【0008】

ノズルプレート 166 は、副走査方向に沿って多数のノズル開口 165 が列状に穿設された薄い板状部材である。各ノズル開口 165 は、ドット形成密度に対応した所定ピッチで配置されている。振動板 167 及び弾性板 176 によって、圧電振動子 161 の先端が接合された島状の厚肉部 171 と、この厚肉部 171 の周囲を囲うようにして設けられ、弾性を有する薄肉部 172 とが形成されている。流路形成板 168 には、圧力室 173、共通インク室 174、及び、これらの圧力室 173 と共通インク室 174 とを連通するインク供給口 175 が形成されている。

【0009】

そして、ノズルプレート 166 を流路形成板 168 の前面に配置するとともに、振動板 167 及び弾性板 176 を背面側に配置し、ノズルプレート 166 と振動板 167 及び弾性板 176 とにより流路形成板 168 を挟んだ状態で接着等により一体化されて流路ユニット 164 が形成されている。

【0010】

圧電振動子 161 の先端は、厚肉部 171 に背面側から接合され、この状態で圧電振動子 161 がケース 163 に固定されている。また、この圧電振動子 161 にはフレキシブルケーブル 177 が接続されており、このフレキシブルケーブル 177 を介して駆動信号 (COM) や印刷データ (SI) 等が供給される。

【0011】

図 16 に示した縦振動モードの圧電振動子 161 は、充電されると電界と直交する方向に収縮し、放電すると電界と直交する方向に伸長する特性を有する。したがって、この記録ヘッド 162 では、充電されることにより圧電振動子 161 は後方に収縮し、この収縮に伴って厚肉部 171 が後方に引き戻され、収縮していた圧力室 173 が膨張する。この膨張に伴って共通インク室 174 のインクがインク供給口 175 を通って圧力室 173 内に流入する。一方、放電すること

より圧電振動子 1 6 1 は前方に向けて伸長し、厚肉部 1 7 1 が前方に押されて圧力室 1 7 3 が収縮する。この収縮に伴って圧力室 1 7 3 内のインク圧力が高くなり、ノズル開口 1 6 5 からインク滴が吐出される。

【0 0 1 2】

【特許文献 1】

特開 2 0 0 1 - 7 1 4 8 6 号公報（図 1，図 2 等）

【0 0 1 3】

【発明が解決しようとする課題】

ところで、インクジェット式記録装置において印刷の画質を高めたり、或いは印刷速度を高めるためには、記録ヘッドのノズルピッチを小さくしてノズル密度を高めることが望ましい。

【0 0 1 4】

しかしながら、従来の圧電アクチュエータユニットを使用する図 1 6 に示した記録ヘッドにおいては、そのノズルピッチを小さくしてノズル密度を現行よりも高めることは、製造上の制約があるために極めて困難である。

【0 0 1 5】

記録ヘッドにおいてそのノズルピッチを小さくすることは、同時に圧力室同士のピッチを小さくすることになり、このように圧力室同士のピッチが小さくなると、圧力室の上方に形成された島状の厚肉部と圧力室隔壁との間隔が狭くなる。これは、圧電振動子を駆動した際の反力の増大を招き、印刷時のクロストークの悪化や、記録ヘッドを構成する部材の接着剥がれ等が引き起こされることになる。

【0 0 1 6】

前記の如くノズル密度の向上（ノズルピッチの短縮）には限界があるため、1 列あたりのノズル数を増やすのではなく、ノズル列の数を増やすことにより 1 つの記録ヘッドに形成されるノズル開口の総数を増やす方法がある。

【0 0 1 7】

ところが、従来の記録ヘッドの構造では、ノズル列数の増加に応じて圧電アクチュエータユニットの数を増やさなければならなかった。一般に、1 つの圧電ア

クチュエータユニットは、圧電材料層と電極層とを積層して構成された1つの積層体バルクから製造される。従って、製造すべき圧電アクチュエータユニットの数だけ積層体バルクが必要となり、これによって製造コストの増加をもたらされる。また、一般に、記録ヘッドを組み立てる際には圧電アクチュエータユニットごとに配線（テープキャリアパッケージ等）が必要とされるので、圧電アクチュエータユニット数の増加によって配線の必要数も増加し、製造工程の複雑化や記録ヘッド周りの煩雑化がもたらされてしまう。

【0018】

なお、1つの積層体バルクから2つの圧電振動子列を形成する技術も提案されている（特開平8-11304号）。しかしながら、この技術は、圧電振動子列同士を切り分けるために積層体バルクの中央に溝を形成するものであるため、例えば配線の引き回しに関しては、結局、別体の2つの圧電アクチュエータユニットを設けた構成と同等であって、配線の煩雑化は避けられない。

【0019】

本発明は、上述した事情を考慮してなされたのであって、その目的とするところは、主として、クロストークの増加や接着剤剥がれ等が引き起こされることなく、しかも、製造コストの過大な増加や配線の煩雑化がもたらされることもなしにノズル数を増加させることができる液体噴射ヘッドを提供可能とする圧電アクチュエータユニット及びその製造方法、並びにその製造に供される圧電構造体を提供することにある。

【0020】

【課題を解決するための手段】

本発明は、電極層と圧電材料層とが交互に積層され、両層の積層方向に振動する複数の圧電振動子を備えた圧電アクチュエータユニットであって、前記複数の圧電振動子は、前記積層方向に直交する振動子配列方向に沿って一列に並設されており、各圧電振動子は、前記積層方向及び前記振動子配列方向の両方に直交する振動子幅方向の一侧の半部と他側の半部とを含み、前記一侧の半部と前記他側の半部のいずれか一方が圧電変形可能な活性部を形成すると共にいずれか他方が圧電変形不能な非活性部を形成しており、隣り合う圧電振動子同士では前記活性

部及び前記非活性部の配置が逆であることを特徴とする。

【0 0 2 1】

また、好ましくは、前記複数の圧電振動子のそれぞれは、基準電位側の共通電極層と、駆動電圧入力側の個別電極層と、を有し、前記複数の圧電振動子のすべての前記共通電極層が、前記振動子幅方向における前記圧電アクチュエータユニットの一侧の側面に露出しており、前記複数の圧電振動子のすべての前記個別電極層が、前記振動子幅方向における前記圧電アクチュエータユニットの他側の側面に露出している。

【0 0 2 2】

また、好ましくは、前記複数の圧電振動子を駆動するための外部駆動手段をさらに備え、前記複数の圧電振動子のすべての前記個別電極層が、前記圧電アクチュエータユニットの一つの面にて前記外部駆動手段と電氣的に接続されている。

【0 0 2 3】

また、好ましくは、前記圧電アクチュエータユニットの一侧の側面に露出した、前記複数の圧電振動子のすべての前記共通電極層に対して電氣的に接続された共通外部電極と、前記圧電アクチュエータユニットの他側の側面に露出した、前記複数の圧電振動子のそれぞれの前記個別電極層に電氣的に接続された複数の個別外部電極と、をさらに備え、前記共通外部電極は、前記個別外部電極と同じ側に引き出されている。

【0 0 2 4】

また、好ましくは、前記複数の圧電振動子はそれぞれが独立に形成されており、前記アクチュエータユニットの前記積層方向の一侧に配置された固定基板によって前記複数の圧電振動子が一体に固定されている。

【0 0 2 5】

また、好ましくは、前記固定基板は快削性セラミクスによって形成されている。

【0 0 2 6】

また、好ましくは、前記固定基板を保持する圧電アクチュエータユニット基板をさらに備える。

【0027】

また、好ましくは、前記複数の圧電振動子の電極層に電氣的に接続されたテープキャリアパッケージをさらに備え、前記テープキャリアパッケージは前記複数の圧電振動子を駆動するための集積回路を含み、前記集積回路の裏面は前記圧電アクチュエータユニット基板に少なくとも部分的に固定されている。

【0028】

本発明は、電極層と圧電材料層とが交互に積層され両層の積層方向に振動する複数の圧電振動子を、前記積層方向に直交する振動子配列方向に沿って一列に並べて構成された圧電アクチュエータユニットを製造する方法であって、前記複数の圧電振動子の基準電位側の共通電極層を形成するための第1導電材料層と、前記複数の圧電振動子の駆動電圧入力側の個別電極層を形成するための第2導電材料層とを、圧電材料層を間に挟んで交互に積層して積層体を形成する積層工程を備え、前記第1導電材料層には、前記振動子配列方向に沿って第1窓列をなして所定のピッチで配置された複数の第1窓部が形成されており、前記第2導電材料層には、前記第1窓列に平行な第2窓列をなして前記所定のピッチで配置された複数の第2窓部が形成されており、前記第1窓部と前記第2窓部とが前記所定のピッチの半分のピッチで前記振動子配列方向に互いにずれていることを特徴とする。

【0029】

また、好ましくは、前記積層方向における前記積層体の一方の面に固定基板を接合する工程をさらに備える。

【0030】

また、好ましくは、前記積層方向及び前記振動子配列方向の両方に直交する振動子幅方向における前記積層体の一方の面に、前記第2導電材料層に接続される第2外部導電材料層を形成する工程と、前記振動子幅方向における前記積層体の他方の面に前記第1導電材料層に接続される第1外部導電材料層を形成し、前記第1外部導電材料層を、前記固定基板の、前記積層体が接合された面と反対側の面を通して、前記第2外部導電材料層が形成された前記積層体の一方の面まで引き出すようにして延設する工程と、をさらに備える。

【 0 0 3 1 】

また、好ましくは、前記積層方向に沿って前記積層体に複数の切り込みを形成して前記複数の圧電振動子を形成する工程であって、前記複数の切り込みのそれぞれが、前記振動子配列方向における前記第 1 窓部の端部及び前記第 2 窓部の端部の両方にかかる位置にて形成される工程をさらに備える。

【 0 0 3 2 】

また、好ましくは、前記第 1 導電材料層又は前記第 2 導電材料層が、前記複数の圧電振動子の先端に相当する前記積層体の端面にも形成される。

【 0 0 3 3 】

また、好ましくは、前記複数の圧電振動子を駆動するための外部駆動手段を、前記積層体の一つの面にて、前記複数の圧電振動子のすべての前記個別電極層に電氣的に接続する工程をさらに備える。

【 0 0 3 4 】

本発明は、電極層と圧電材料層とが交互に積層され両層の積層方向に振動する複数の圧電振動子を、前記積層方向に直交する振動子配列方向に沿って一列に並べて構成された圧電アクチュエータユニットを製造するために使用される圧電構造体であって、前記複数の圧電振動子の基準電位側の共通電極層を形成するための第 1 導電材料層と、前記複数の圧電振動子の駆動電圧入力側の個別電極層を形成するための第 2 導電材料層とを、圧電材料層を間に挟んで交互に積層して形成された積層体を備え、前記第 1 導電材料層には、前記振動子配列方向に沿って第 1 窓列をなして所定のピッチで配置された複数の第 1 窓部が形成されており、前記第 2 導電材料層には、前記第 1 窓列に平行な第 2 窓列をなして前記所定のピッチで配置された複数の第 2 窓部が形成されており、前記第 1 窓部と前記第 2 窓部とが前記所定のピッチの半分のピッチで前記振動子配列方向に互いにずれている、ことを特徴とする。

【 0 0 3 5 】

また、好ましくは、前記積層方向における前記積層体の一方の面に接合された固定基板をさらに備える。

【 0 0 3 6 】

また、好ましくは、前記積層方向及び前記振動子配列方向の両方に直交する振動子幅方向における前記積層体の一方の面に形成され、前記第 2 導電材料層に接続された第 2 外部導電材料層と、前記振動子幅方向における前記積層体の他方の面に形成され、前記第 1 導電材料層に接続された第 1 外部導電材料層であって、前記固定基板の、前記積層体が接合された面と反対側の面を通して、前記第 2 外部導電材料層が形成された前記積層体の一方の面まで引き出すようにして延設された第 1 外部導電材料層と、をさらに備える。

【 0 0 3 7 】

また、好ましくは、前記積層方向に沿って前記積層体に形成された複数の切り込みによって前記複数の圧電振動子が形成され、前記複数の切り込みのそれぞれが、前記振動子配列方向における前記第 1 窓部の端部及び前記第 2 窓部の端部の両方にかかる位置にて形成されている。

【 0 0 3 8 】

また、好ましくは、前記第 1 導電材料層又は前記第 2 導電材料層が、前記複数の圧電振動子の先端に相当する前記積層体の端面にも形成されている。

【 0 0 3 9 】

また、好ましくは、前記積層体の一つの面にて前記複数の圧電振動子のすべての前記個別電極層に接続された、前記複数の圧電振動子を駆動するための外部駆動手段をさらに備える。

【 0 0 4 0 】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の一実施形態による圧電アクチュエータユニットを備えたインクジェット式記録装置について図面を参照して説明する。

【 0 0 4 1 】

図 1 は、本実施形態による圧電アクチュエータユニットを用いたインクジェット式記録装置の概略構成を示した斜視図である。図 1 中符号 1 はキャリッジであり、このキャリッジ 1 はキャリッジモータ 2 により駆動されるタイミングベルト 3 を介して、ガイド部材 4 に案内されてプラテン 5 の軸方向に往復移動されるように構成されている。プラテン 5 は、記録紙 6（記録媒体の一種）をその裏面か

ら支持してインクジェット式記録ヘッド（液体噴射ヘッド） 1 2 に対する記録紙 6 の位置を規定する。

【 0 0 4 2 】

キャリッジ 1、キャリッジモータ 2、タイミングベルト 3、及びガイド部材 4 は、記録ヘッド 1 2 をキャリッジ 1 と共にヘッド走査方向に走査させるキャリッジ機構を構成している。

【 0 0 4 3 】

記録ヘッド 1 2 は、キャリッジ 1 の記録紙 6 に対向する側に搭載されている。キャリッジ 1 には、記録ヘッド 1 2 にインクを供給するインクカートリッジ 7 が着脱可能に装着されている。

【 0 0 4 4 】

インクジェット式記録装置の非印刷領域であるホームポジション(図 1 中、右側)にはキャップ部材 1 3 が配置されており、このキャップ部材 1 3 はキャリッジ 1 に搭載された記録ヘッド 1 2 がホームポジションに移動した時に、記録ヘッド 1 2 のノズル形成面に押し当てられてノズル形成面との間に密閉空間を形成するように構成されている。そして、キャップ部材 1 3 の下方には、キャップ部材 1 3 により形成された密閉空間に負圧を与えるための吸引ポンプ 1 0 が配置されている。

【 0 0 4 5 】

キャップ部材 1 3 の印刷領域側の近傍には、ゴムなどの弾性板（弾性ブレード）から成るワイピング部材 1 1 が記録ヘッド 1 2 の移動軌跡に対して例えば水平方向に進退できるように配置されていて、キャリッジ 1 がキャップ部材 1 3 側から印刷領域側に移動するに際して、必要に応じて記録ヘッド 1 2 のノズル形成面を払拭することができるように構成されている。

【 0 0 4 6 】

このインクジェット式記録装置は、さらに、記録ヘッド 1 2 により印刷（記録）が行われる記録紙 6 をヘッド走査方向に対して直交する媒体送り方向に間欠的に搬送する媒体送り機構を備えている。

【 0 0 4 7 】

次に、図 2 乃至図 8 を参照して本実施形態による圧電アクチュエータユニットを用いたインクジェット式記録ヘッド（液体噴射ヘッド）12 について詳述する。

【0048】

図 2 及びその A-A 断面図である図 3 に示したようにこの記録ヘッド 12 は、合成樹脂製のケース 20 と、このケース 20 の底面に貼着された流路ユニット 21 とを備えている。流路ユニット 21 は、多数のノズル開口 23A、23B（図 2 及び図 3 には 23A のみを示す。）が穿設されたノズルプレート 24 と、流路形成板 25 と、弾性板 26 と、振動板 27 とを積層し、接着等により一体化して形成されている。ノズルプレート 24 は、副走査方向に沿って多数のノズル開口 23A、23B が穿設された薄い板状部材であり、ノズルプレート 24 の下面はノズル形成面 22 を形成している。

【0049】

ケース 20 は、上面と底面で開放する収容空間 28 が設けられたブロック状部材である。この収容空間 28 には、本発明の一実施形態である圧電アクチュエータユニット 29 とその上面に取り付けられた圧電アクチュエータユニット基板 30 が収容されている。

【0050】

圧電アクチュエータユニット 29 には、駆動集積回路 31 を持つテープキャリアパッケージ 32 が電氣的に接続されている。駆動集積回路 31 の一面は圧電アクチュエータユニット基板 30 に接着されており、これにより、駆動集積回路 31 の冷却効果が得られる。

【0051】

圧電アクチュエータユニット 29 は一列に配置された複数の圧電振動子 33 を有している。この圧電振動子 33 は、電極層と圧電材料層とがノズル形成面 22 に垂直な方向に沿って交互に積層されて構成され、両層の積層方向に振動するものであり、圧電歪定数 d_{33} を持っている。圧電振動子 33 は、圧電変形可能な活性部 33a と、圧電変形不能な非活性部 33b とを有している。

【0052】

流路形成板 25 には、複数の圧力室 34A、34B（図 2 及び図 3 には 34A のみを示す。）、インク種毎に形成された共通インク室 35、及び、圧力室 34A、34B と共通インク室 35 とを圧力室 34A、34B 毎に連通するインク供給口 36 が形成されている。圧力室 34A（34B）同士の間は隔壁 37 で隔離されている。各圧力室 34A、34B の上面開口は、単一の弾性板 26 の一部から成る各弾性壁 26a によって封止されている。弾性壁 26a は、圧電アクチュエータユニット 29 の圧電振動子 33 の変形に応じて変形し、これにより圧力室 34A、34B の容積を変化させることができる。

【0053】

圧電振動子 33 の活性部 33a（図 4、図 5）の先端が接合された島状の可動厚肉部 38 と、この可動厚肉部 38 の周囲を囲うように設けられ、弾性を有する薄肉部（コンプライアンス部）39 と、隔壁 37 に対応して形成され、圧電振動子 33 の非活性部 33b（図 4、図 5）の先端が接合された島状の固定厚肉部 40 とが、弾性板 26 及び振動板 27 によって形成されている。

【0054】

ケース 20 には共通インク室 35 にインクを供給するためのインク供給路 41 がインク種毎に形成されている。このインク供給路 41 は弾性板 26 及び振動板 27 を貫通して共通インク室 35 に連通している。

【0055】

本実施形態による圧電アクチュエータユニットを用いたインクジェット式記録ヘッドは、所定のピッチで配設された多数のノズル開口 23A、23B から成る互いに平行な 2 列のノズル列を備えている。図 4 は第 1 列のノズル開口 23A を含む縦断面図であり、図 5 は第 2 列のノズル開口 23B を含む縦断面図である。また、図 6 は、ノズル開口 23A、23B、圧力室 34A、34B、及びインク流路の配置構成を示した図であり、図 7 は、可動厚肉部 38 及び固定厚肉部 40 の配置構成を示した図であり、図 8 は、圧電振動子 33 の配置構成を示した図である。なお、図 4 は図 6 の A-A 断面図であり、図 5 は図 6 の B-B 断面図である。

【0056】

図6から分かるように、第1列に属するノズル開口23A及び圧力室34Aと、第2列に属するノズル開口23B及び圧力室34Bとが、ノズル開口23A（又は23B）同士の所定のピッチの半分のピッチで互いにずれている。

【0057】

また、図3及び図8から分かるように、圧電アクチュエータユニット29は、複数の圧力室34A、34Bに対応させてノズル開口23A（又は23B）同士の所定のピッチ（ノズルピッチ）の半分のピッチで一行に配置された複数の圧電振動子33を有している。

【0058】

そして、図4及び図5に示したように、電極層43、44及び圧電材料層49の積層方向に直行する振動子配列方向（図4、図5の紙面に垂直な方向）に一行に並設された複数の圧電振動子33のそれぞれが、積層方向及び振動子配列方向の両方に直交する振動子幅方向（図4、図5の左右方向）の一侧の半部と他側の半部とを含み、一侧及び他側のいずれか一方の半部が第1列又は第2列に属する圧力室34A又は34Bに対応する圧電変形可能な活性部33aを形成し、いずれか他方の半部が第2列又は第1列に属する圧力室同士34B又は34Aを隔離する隔壁37に対応する圧電変形不能な非活性部33bを形成する。つまり、複数の圧電振動子33の配列方向に沿って、活性部33a及び非活性部33bの配置が左右に交互に入れ替わっており、隣り合う圧電振動子33同士では活性部33a及び非活性部33bの配置が逆になっている。

【0059】

図4及び図5中、符号43は電極層によって形成された駆動電圧入力側の個別電極層を示し、符号44は電極層によって形成された基準電位側の共通電極層を示している。個別電極層43と共通電極層44との間には圧電材料層49が介在している。各個別電極層43は各圧電振動子33の一方の側面（図4、図5における右側の側面）に露出しており、各個別電極層43の露出部には各個別外部電極45が電氣的に接続されている。また、各圧電振動子33の共通電極層44は各圧電振動子33の他方の側面（図4、図5における左側の側面）に露出しており、各共通電極層44の露出部には共通外部電極46が電氣的に接続されている。

。共通外部電極 46 は複数の圧電振動子 33 のすべての共通電極層 44 に対して電氣的に共通に接続されている。

【0060】

図 4 から分かるように、第 1 列のノズル開口 23A 及び圧力室 34A に対応する活性部 33a は、圧電アクチュエータユニット 29 の一方の側面（図 4 中の右側の側面）から圧電振動子 33 の幅方向（図 4 中左右方向）の内側に延びる短い個別電極層 43 と、圧電アクチュエータユニット 29 の他方の側面（図 4 中の左側の側面）から圧電振動子 33 の幅方向の内側に延びる長い共通電極層 44 とを含んでいる。

【0061】

一方、図 5 から分かるように、第 2 列のノズル開口 23B 及び圧力室 34B に対応する活性部 33a は、圧電アクチュエータユニット 29 の一方の側面（図 5 中の右側の側面）から圧電振動子 33 の幅方向（図 5 中の左右方向）の内側に延びる長い個別電極層 43 と、圧電アクチュエータユニット 29 の他方の側面（図 5 中の左側の側面）から圧電振動子 33 の幅方向の内側に延びる短い共通電極層 44 とを含んでいる。

【0062】

複数の圧電振動子 33 の上部には固定基板 47 が設けられており、切り離されて互いに独立に形成された複数の圧電振動子 33 が、固定基板 47 によって一体に固定されている。固定基板 47 は、快削性セラミクスによって形成されている。

【0063】

なお、図 2 に示したように固定基板 47 は、圧電アクチュエータユニット基板 30 を介してケース 20 の内面に接続されている。但し、後述するように本実施形態においては圧電振動子 33 の駆動時の反力をケース 20 で受ける必要がないので、圧電アクチュエータユニット基板 30 のケース 20 への固定は堅固である必要はない。

【0064】

図 4 及び図 5 に示したように共通外部電極 46 は、固定基板 47 の上面を通っ

て個別外部電極 4 5 と同じ側に引き出されている。従って、複数の圧電振動子 3 3 の個別外部電極 4 5 及び共通外部電極 4 6 のすべてを、圧電アクチュエータユニット 2 9 の一側面（図 4，図 5 中の右側側面）にてテープキャリアパッケージ（外部駆動手段の一種） 3 2 に電氣的に接続することができる。これにより、ノズル数の増加に起因する配線の煩雑化を避けることができる。

【0 0 6 5】

記録ヘッド 1 2 では、弾性板 2 6 の圧電アクチュエータユニット 2 9 側の面は、複数の弾性壁 2 6 a のそれぞれの周囲においては、ケース 2 0 に接合されることなく圧電アクチュエータユニット 2 9 のみに接合されている。このため、圧電振動子 3 3 を駆動した際に発生する力はケース 2 0 を経由することなくループを形成する。つまり、圧電振動子 3 3 の駆動時の反力をケース 2 0 で受ける必要がない。従って、ケース 2 0 に対して要求される構造強度を低く抑えることが可能であり、ケース 2 0 の材料や構造の選択の自由度が高くなる。

【0 0 6 6】

図 7 から分かるように、隔壁 3 7 に対応して形成された島状の固定厚肉部 4 0 の長さは、圧力室 3 4 A，3 4 B に対応して形成された島状の可動厚肉部 3 8 の長さよりも長い。また、図 3 から分かるように弾性壁 2 6 a は、島状の可動厚肉部 3 8 に対応する部分と、この可動厚肉部 3 8 の周囲に形成された薄肉部（コンプライアンス部） 3 9 と、を含む。薄肉部（コンプライアンス部） 3 9 の外側輪郭は、複数のノズル開口 2 3 A（又は 2 3 B）の配列方向においては、隔壁 3 7 に対応して形成された島状の固定厚肉部 4 0 によって規定され、複数のノズル開口 2 3 A（又は 2 3 B）の配列方向に直行する方向においては、図 2 から分かるように圧力室 3 4 A（3 4 B）の側壁面の一部 3 4' 及びインク供給口 3 6 で規定される。

【0 0 6 7】

図 8 から分かるように記録ヘッド 1 2 においては、1 列の圧電振動子 3 3 が 2 列のノズル開口 2 3 A、2 3 B（及び圧力室 3 4 A，3 4 B）に対応しており、各ノズル列毎に各圧電振動子列が配置される従来の記録ヘッドとは構成が異なる。

【 0 0 6 8 】

なお、固定厚肉部 4 0 の構成の一変形例としては、図 9 に示したように、複数の圧力室 3 4 A、3 4 B 同士を隔離する隔壁 3 7 に対応して、複数の圧電振動子 3 3 のそれぞれの非活性部 3 3 b が接続される複数の半島状の固定厚肉部 4 0 A、4 0 B を形成し、第 1 列に対応する半島状の固定厚肉部 4 0 A 同士を第 1 厚肉基部 4 8 A で連結し、第 2 列に対応する半島状の固定厚肉部 4 0 B 同士を第 2 厚肉基部 4 8 B で連結する。第 1 厚肉基部 4 8 A 及び第 2 厚肉基部 4 8 B は、圧力室 3 4 A、3 4 B に関して、ノズル開口 2 3 A、2 3 B が形成された側とは反対側に形成されている。

【 0 0 6 9 】

この図 9 に示した例においては、第 1 厚肉基部 4 8 A 及び第 2 厚肉基部 4 8 B によって弾性板 2 6 がその上方から支持されるので、流路形成板 2 5 に対する弾性板 2 6 のシールをより一層確実にすることができる。また、第 1 厚肉基部 4 8 A 及び第 2 厚肉基部 4 8 B が、弾性板 2 6 を流路形成板 2 5 に接着する際に使用されるジグの当接部として機能するので、接着時に均一且つ十分な押圧力を確保することが可能となる。

【 0 0 7 0 】

次に、本実施形態による圧電アクチュエータユニット 2 9 の製造方法について図 1 0 乃至図 1 5 を参照して説明する。

【 0 0 7 1 】

まず初めに、複数の圧電振動子 3 3 の共通電極層 4 4 を形成するための第 1 導電材料層 5 0 (図 1 0 (a)) と、複数の圧電振動子 3 3 の個別電極層 4 3 を形成するための第 2 導電材料層 5 1 (図 1 0 (b)) とを、複数の圧電振動子 3 3 の圧電材料層 4 9 を形成するための圧電材料層 5 2 を間に挟んで交互に積層し (図 1 1 (a))、焼成することにより積層体 5 5 (図 1 1 (b)) を形成する。

【 0 0 7 2 】

図 1 0 (a) に示したように、第 1 導電材料層 5 0 には、複数の圧電振動子 3 3 の配列方向に沿って第 1 窓列をなして所定のピッチで配置された複数の第 1 窓部 5 3 が形成されている。また、図 1 0 (b) に示したように、第 2 導電材料層

5 1 には、第 1 窓列に平行な第 2 窓列をなして、第 1 窓部 5 3 と同じ所定のピッチで配置された複数の第 2 窓部 5 4 が形成されている。第 1 窓部 5 3 と第 2 窓部 5 4 とは、複数の圧電振動子 3 3 の配列方向に、前記所定のピッチの半分の距離だけ互いにずれている。

【0 0 7 3】

次に、図 1 2 に示したように、第 1 導電材料層 5 0、第 2 導電材料層 5 1 及び圧電材料層 5 2 の積層方向における積層体 5 5 の一方の面（図 1 2 中の上側の面）に固定基板 4 7 を接合する。すでに述べたようにこの固定基板 4 7 は快削性セラミクスで形成されている。このように圧電アクチュエータユニット 2 9 の一部を積層体 5 5 とは別の部材で形成することにより、高価な圧電材料及び電極材料の費用を節減することができる。

【0 0 7 4】

次に、図 1 3 に示したように、積層体 5 5 の積層方向及び複数の圧電振動子 3 3 の配列方向の両方に直交する振動子幅方向における積層体 5 5 の一方の面に、第 2 導電材料層 5 1 に接続される第 2 外部導電材料層 5 7 を形成する。一方、振動子幅方向における積層体 5 5 の他方の面に、第 1 導電材料層 5 0 に接続される第 1 外部導電材料層 5 6 を形成し、この第 1 外部導電材料層 5 6 を、固定基板 4 7 の上面を通して、第 2 外部導電材料層 5 7 が形成された積層体 5 5 の一方の面まで引き出すようにして延設する。これにより、上述した圧電アクチュエータユニット 2 9 を製造するための母部材構造である圧電構造体 6 0 が形成される。

【0 0 7 5】

次に、図 1 4 に示したように、積層方向に沿って第 1 及び第 2 外部導電材料層 5 7 と共に積層体 5 5 に複数の切り込みを形成し、これにより複数の圧電振動子 3 3 を形成する。このときの切り込みの深さは、固定基板 4 7 がその途中まで切り込まれる程度である。すなわち、第 1 及び第 2 導電材料層 5 0、5 1 及び圧電材料層 5 2 からなる積層体 5 5 はその上下に貫通して切り込まれ、これにより圧電振動子 3 3 同士が互いに独立した構造となる。

【0 0 7 6】

また、この切り込み工程においては、図 1 5（a）、（b）に示したように、

複数の切り込みのそれぞれが、複数の圧電振動子 3 3 の配列方向における第 1 窓部 5 3 の端部及び該配列方向における第 2 窓部 5 4 の端部の両方にかかる位置にて形成される。これにより、切り込みの形成と同時に所定長さの共通電極層 4 4 及び個別電極層 4 5 (図 4, 図 5 参照) が形成される。なお、図 4 及び図 5 においては、圧電振動子 3 3 の駆動に寄与しない部分の電極層は記載が省略されている。

【0 0 7 7】

また、切り込み時の位置合わせの便宜のために、第 1 導電材料層 5 0 又は第 2 導電材料層 5 1 を、複数の圧電振動子 3 3 の先端に相当する積層体 5 5 の端面 (積層体 5 5 の底面) にも形成し、これを積層体 5 5 に切り込みを入れる際の位置合わせの指標とすることができる。特に、積層体 5 5 の寸法が焼成時に変化するような場合には有効である。

【0 0 7 8】

最後に、複数の圧電振動子 3 3 を駆動するための外部駆動手段であるテープキャリアパッケージ 3 2 を、積層体 5 5 の一つの面にて、複数の圧電振動子 3 3 のすべての個別外部電極 4 5 及び共通外部電極 4 6 に接続する。このように積層体 5 5 の一面にてテープキャリアパッケージ 3 2 を接続できるので、配線作業が容易であると共に記録ヘッド 1 2 の配線が簡素化される。

【0 0 7 9】

以上述べたように本実施形態によれば、圧電材料層 5 2 と電極層 5 0, 5 1 とを積層して構成された 1 バルクの積層体 5 5 から圧電アクチュエータユニット 2 9 を形成し、この圧電アクチュエータユニット 2 9 に形成された 1 列の圧電振動子 3 3 を 2 列のノズル列 (及び圧力室列) に対応させることができるので、製造コストの過大な増加や配線の複雑化をもたらすことなく記録ヘッド 1 2 のノズル数を増加させることができる。なお、従来の圧電アクチュエータユニットを用いてインクジェット式記録装置を製造する場合には、ノズル列 (圧力室列) の数だけ圧電アクチュエータユニットが必要であり、或いはまた、ノズル列 (圧力室列) の数だけテープキャリアパッケージ (駆動集積回路) が必要であった。

【0 0 8 0】

また、本実施形態においては、圧電振動子 3 3 の配列方向において隣り合う圧力室 3 4 A、3 4 B 同士の間の隔壁 3 7 の上方に圧電振動子 3 3 の非活性部 3 3 b が接合されているので、圧電振動子 3 3 を駆動してその活性部 3 3 a を変形させた際に、駆動された圧電振動子 3 3 の両隣に位置する圧電振動子 3 3 の非活性部 3 3 b が流路ユニット 2 1 の変形を防止する。このように圧電アクチュエータユニット 2 9 自身が流路ユニット 2 1 の変形を防止する強度部材として機能するので、印刷時のクロストーク、特に第 1 列（又は第 2 列）の圧電振動子 3 3 のすべてを同時に駆動するような場合のクロストークを効果的に防止できると共に、ケース 2 0 の剛性で流路ユニット 2 1 の変形を防止する必要性が少なくなり、ケース 2 0 の材料や構造の選択の自由度が高くなる。

【0 0 8 1】

なお、上述した実施形態では、1つの圧電アクチュエータユニット 2 9 を 2 列のノズル列に対応させて配置する構成を説明したが、一変形例としては、複数の圧電アクチュエータユニット 2 9 を設けて、複数のノズル開口 2 3 A、2 3 B 及び複数の圧力室 3 4 A、3 4 B で形成される第 1 列及び第 2 列から成る組を、各圧電アクチュエータユニット 2 9 に対応させて複数組設けることもできる。

【0 0 8 2】

図 2 に示したようにテープキャリアパッケージ 3 2 が垂直方向に引き出されているので、前記の如く圧電アクチュエータユニット 2 9 の設置数を増やした場合でも配線の引き回しが容易である。この変形例の場合でも 1 つの圧電アクチュエータユニット 2 9 で 2 列のノズル列に対応することができるので、上述した実施形態と同様の効果を得ることができる。

【0 0 8 3】

なお、以上は、液体噴射ヘッドの一種である記録ヘッド 1 2 を例に挙げて説明したが、本発明は、液晶噴射ヘッドや色材噴射ヘッド等といった他の液体噴射ヘッド、或いは、これらの液体噴射ヘッドに用いられる圧電アクチュエータユニットにも適用できる。また、マイクロポンプ等の各種装置に用いられる圧電アクチュエータユニットにも適用することができる。

【0 0 8 4】

【発明の効果】

以上述べたように本発明によれば、クロストークの増加や接着剤剥がれ等が引き起こされることなく、しかも、製造コストの過大な増加や配線の煩雑化がもたらされることもなしに液体噴射ヘッドのノズル数を増加させることが可能となる。

【図面の簡単な説明】**【図 1】**

本発明の一実施形態による圧電アクチュエータユニットを用いたインクジェット式記録装置の概略構成を示した斜視図。

【図 2】

図 1 に示したインクジェット式記録装置の記録ヘッドを拡大して示した縦断面図。

【図 3】

図 1 の A-A 断面図。

【図 4】

図 2 に示した記録ヘッドの第 1 列のノズル開口を含む縦断面図であり、図 6 の A-A 断面図。

【図 5】

図 2 に示した記録ヘッドの第 2 列のノズル開口を含む縦断面図であり、図 6 の B-B 断面図。

【図 6】

図 2 に示した記録ヘッドのノズル開口、圧力室、及びインク流路の配置構成を示した図。

【図 7】

図 2 に示した記録ヘッドの可動厚肉部及び固定厚肉部の配置構成を示した図。

【図 8】

図 2 に示した記録ヘッドの圧電振動子の配置構成を示した図。

【図 9】

図 7 に示した記録ヘッドの固定厚肉部の配置構成の変形例を示した図。

【図 10】

本発明の一実施形態による圧電アクチュエータユニットの製造方法を説明するための図であり、(a)は第1導電材料層が積層された圧電材料層を示し、(b)は第2導電材料層が積層された圧電材料層を示す。

【図 11】

本発明の一実施形態による圧電アクチュエータユニットの製造方法を説明するための図であり、(a)は積層工程の途中を示し、(b)は積層工程が終了した状態を示す。

【図 12】

本発明の一実施形態による圧電アクチュエータユニットの製造方法を説明するための図であり、積層体に固定基板を接合した状態を示した図。

【図 13】

本発明の一実施形態による圧電アクチュエータユニットの製造方法を説明するための図であり、積層体及び固定基板に第1及び第2外部導電材料層を形成した状態を示した図。

【図 14】

本発明の一実施形態による圧電アクチュエータユニットの製造方法を説明するための図であり、第1及び第2外部導電材料層と共に積層体及び固定基板に複数の切り込みを形成した状態を示した図。

【図 15】

本発明の一実施形態による圧電アクチュエータユニットの製造方法を説明するための図であり、図14に示した切り込みを形成する位置について、(a)は第1導電材料層の窓部との関係を示し、(b)は第2導電材料層の窓部との関係を示す。

【図 16】

従来のインクジェット式記録装置の記録ヘッドを示した断面図。

【符号の説明】

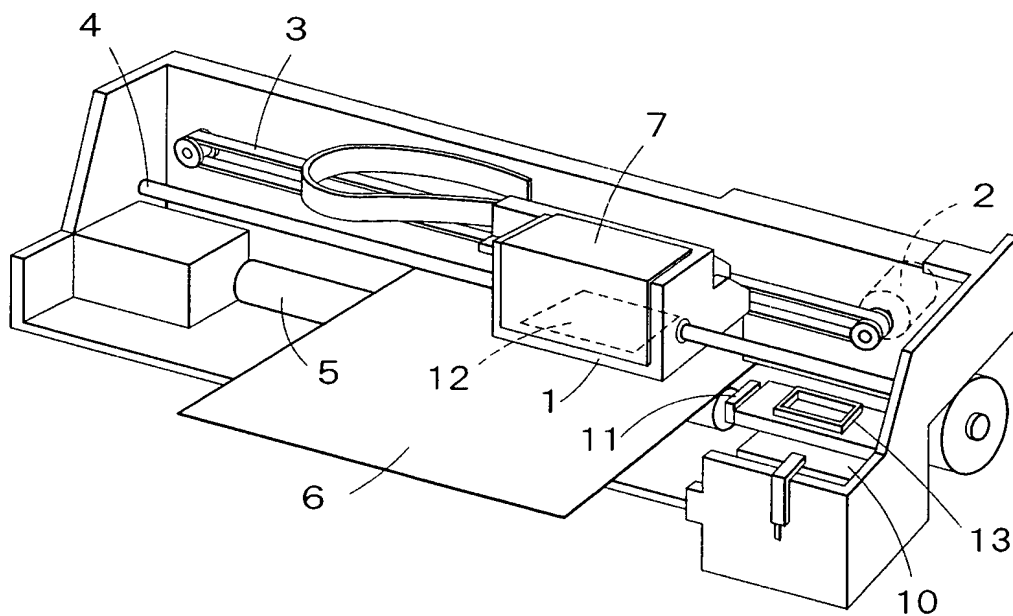
- 12 記録ヘッド
- 20 ヘッドケース

- 2 1 流路ユニット
- 2 2 ノズル形成面
- 2 3 A、2 3 B ノズル開口
- 2 4 ノズルプレート
- 2 5 流路形成板
- 2 6 弾性板
- 2 6 a 弾性壁
- 2 7 振動板
- 2 9 圧電アクチュエータユニット
- 3 0 圧電アクチュエータユニット基板
- 3 1 駆動集積回路
- 3 2 テープキャリアパッケージ
- 3 3 圧電振動子
- 3 3 a 活性部
- 3 3 b 非活性部
- 3 4 A、3 4 B 圧力室
- 3 4 ' 圧力室の側壁面の一部
- 3 5 共通インク室
- 3 6 インク供給口
- 3 7 隔壁
- 3 8 可動厚肉部
- 3 9 薄肉部
- 4 0、4 0 A、4 0 B 固定厚肉部
- 4 3 個別電極層
- 4 4 共通電極層
- 4 5 個別外部電極
- 4 6 共通外部電極
- 4 7 固定基板
- 4 8 A 第 1 厚肉基部

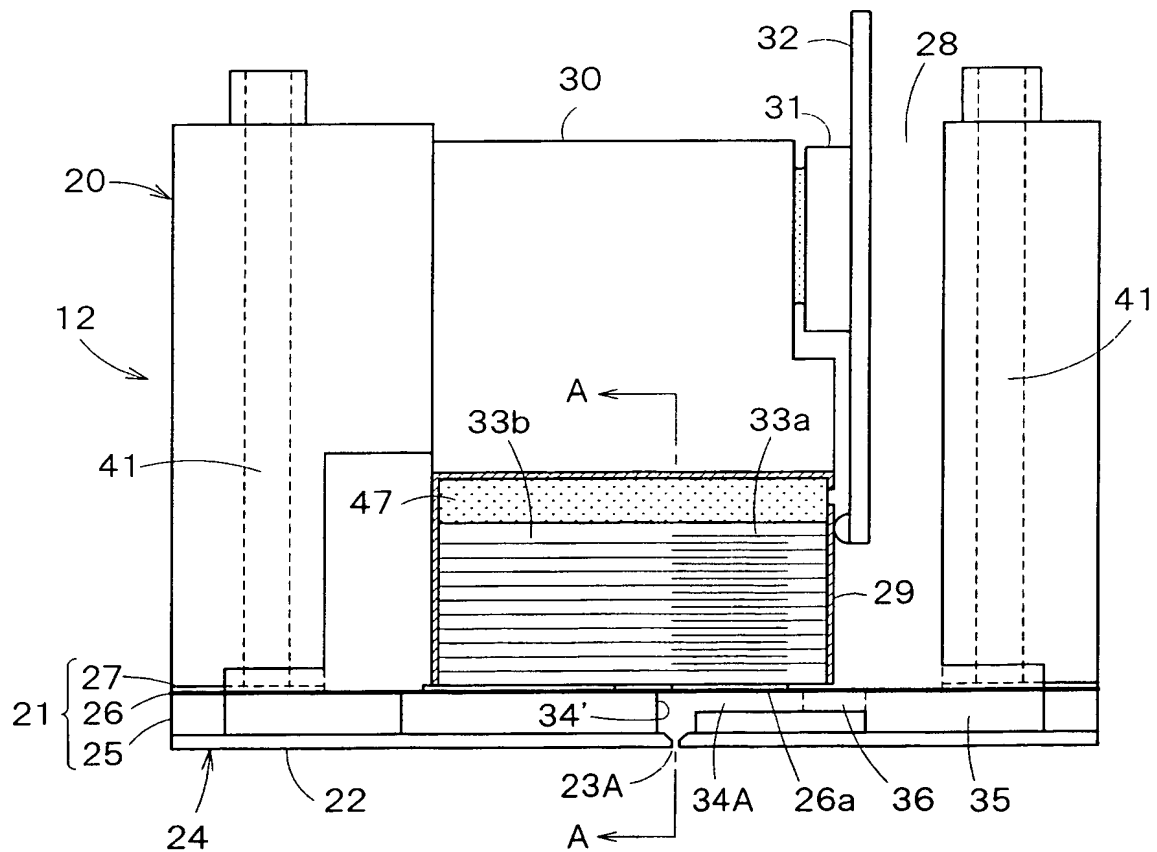
- 4 8 B 第 2 厚肉基部
- 4 9 圧電材料層
- 5 0 第 1 導電材料層
- 5 1 第 2 導電材料層
- 5 2 圧電材料層
- 5 3 第 1 窓部
- 5 4 第 2 窓部
- 5 5 積層体
- 5 6 第 1 外部導電材料層
- 5 7 第 2 外部導電材料層
- 6 0 圧電構造体

【書類名】 図面

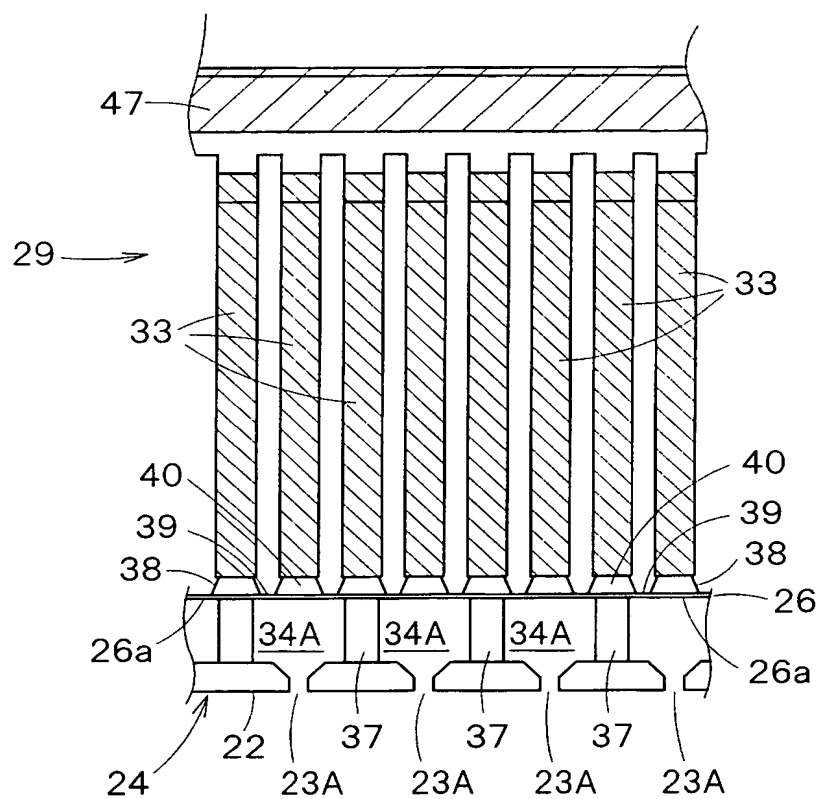
【図 1】



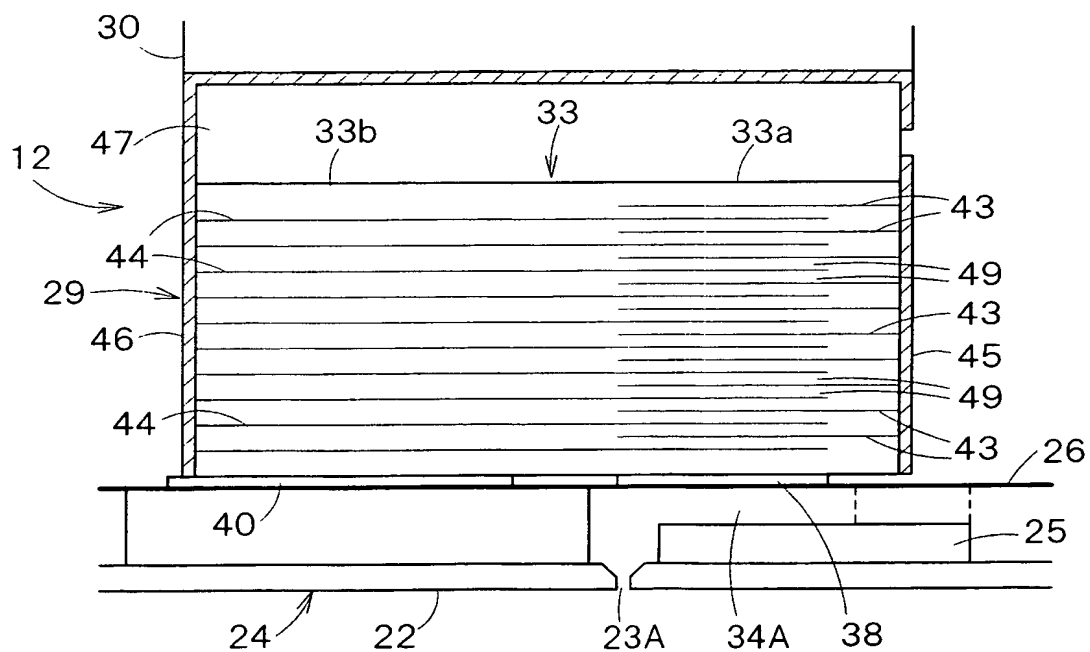
【図 2】



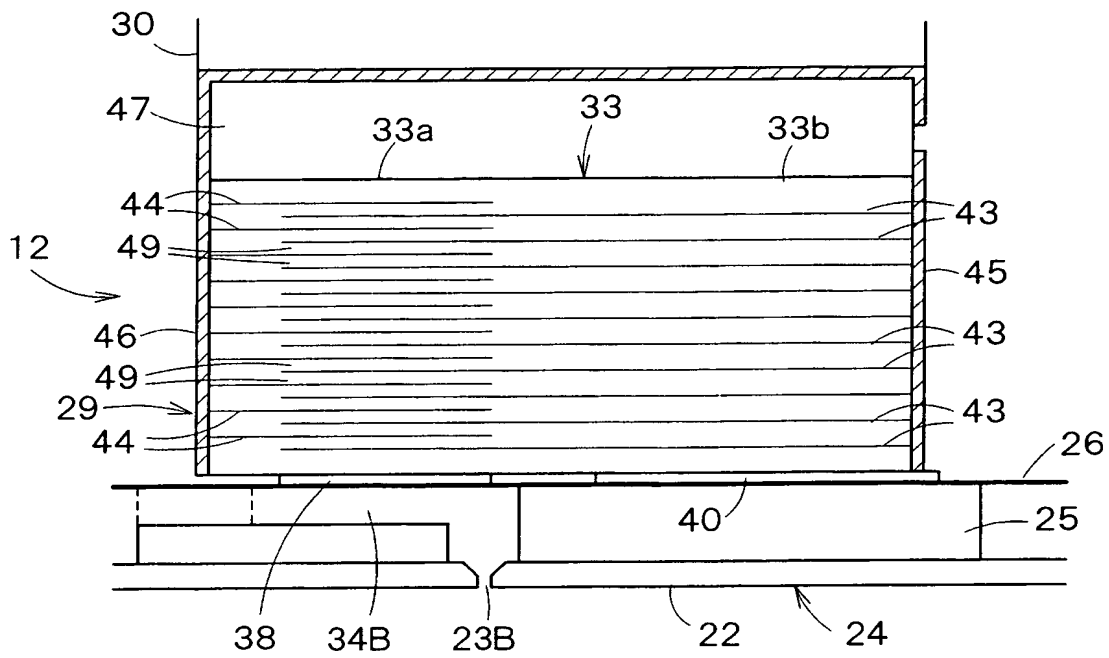
【図 3】



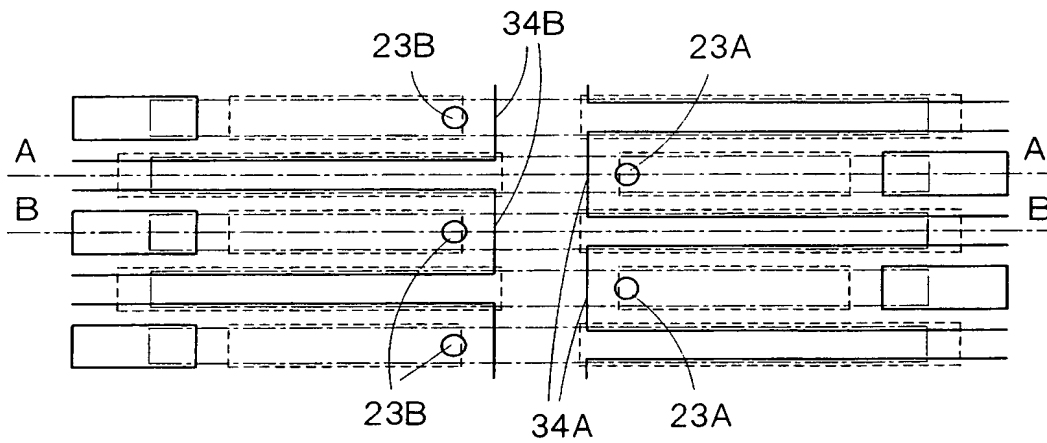
【図 4】



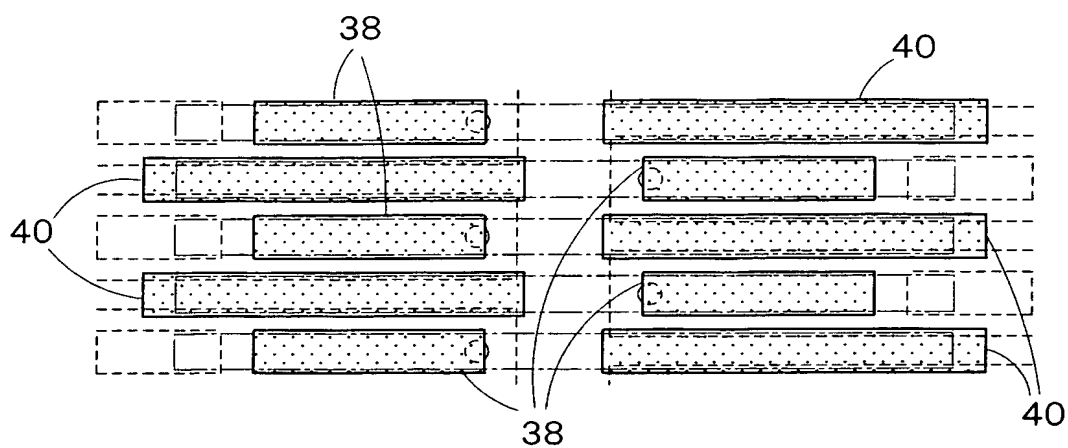
【図 5】



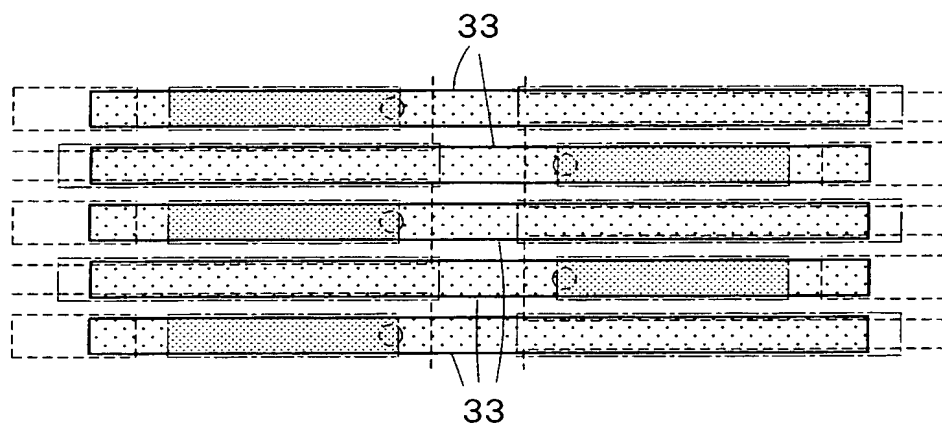
【図 6】



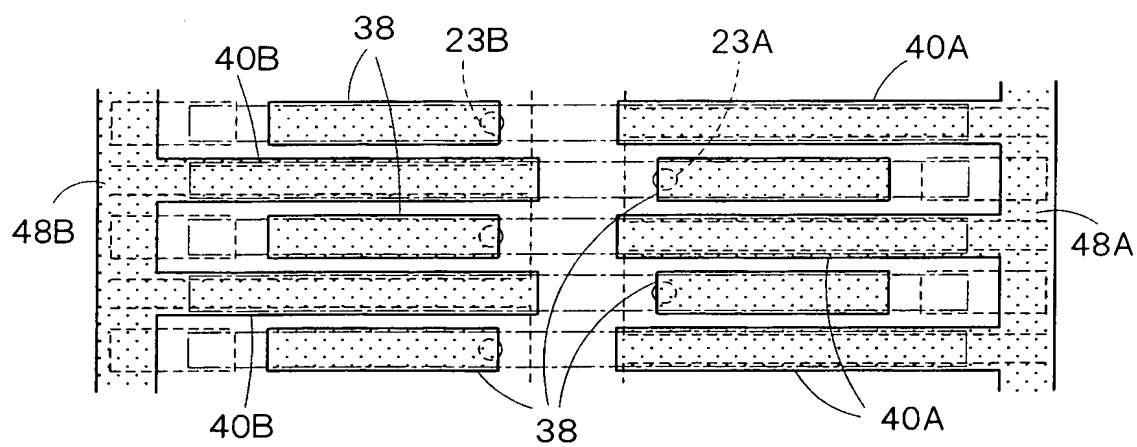
【図 7】



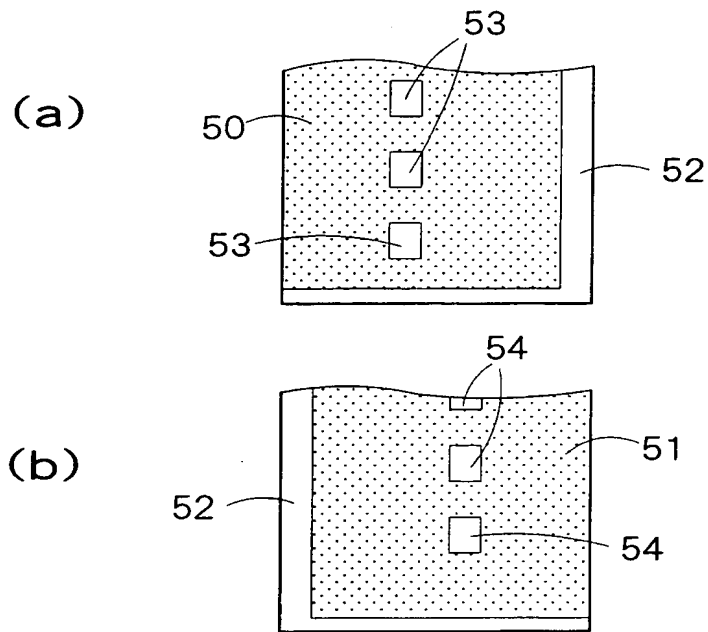
【図 8】



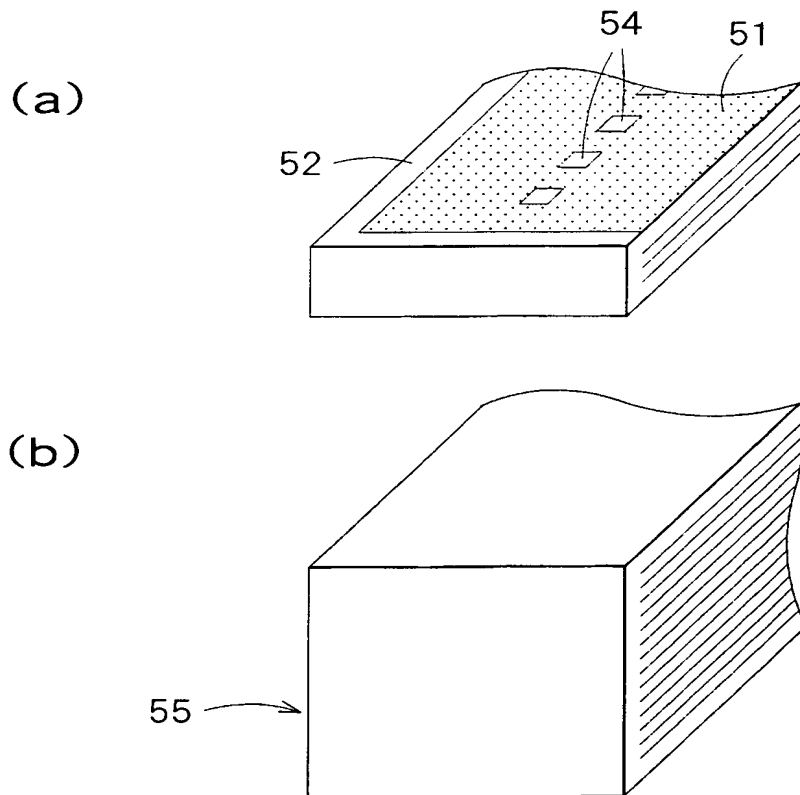
【図 9】



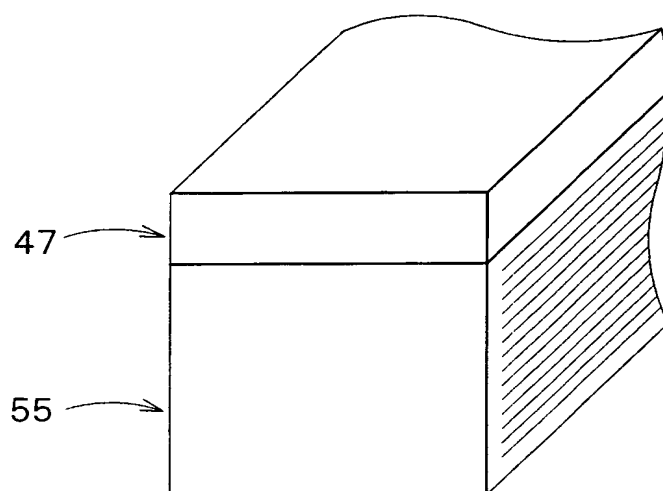
【図 10】



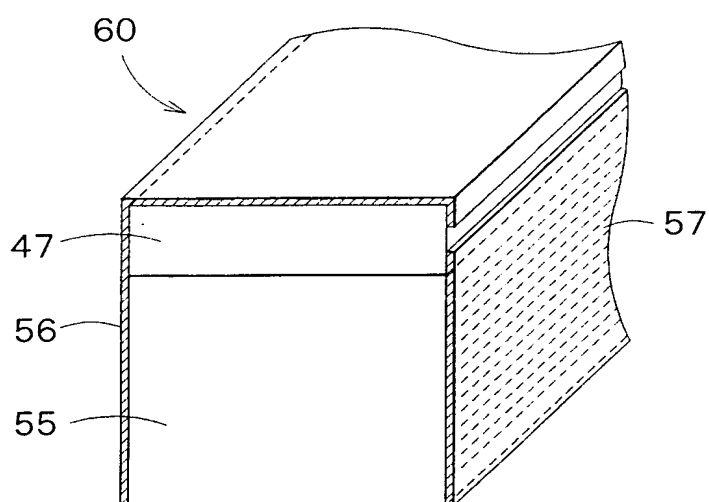
【図 11】



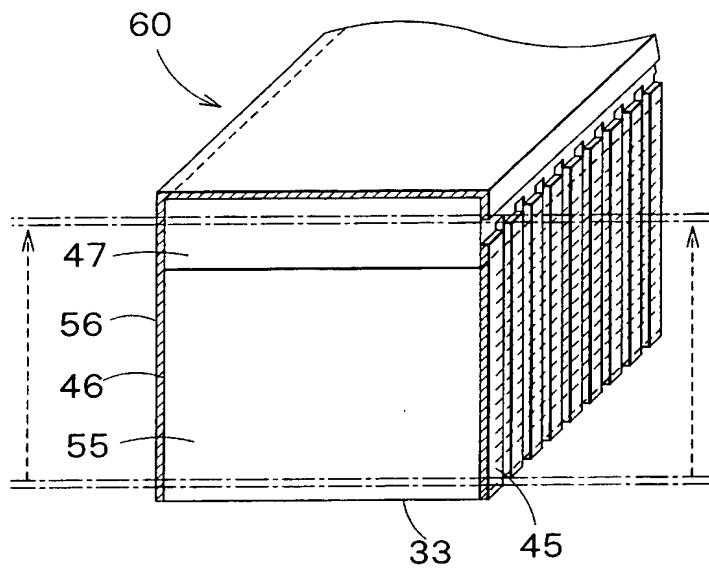
【図 12】



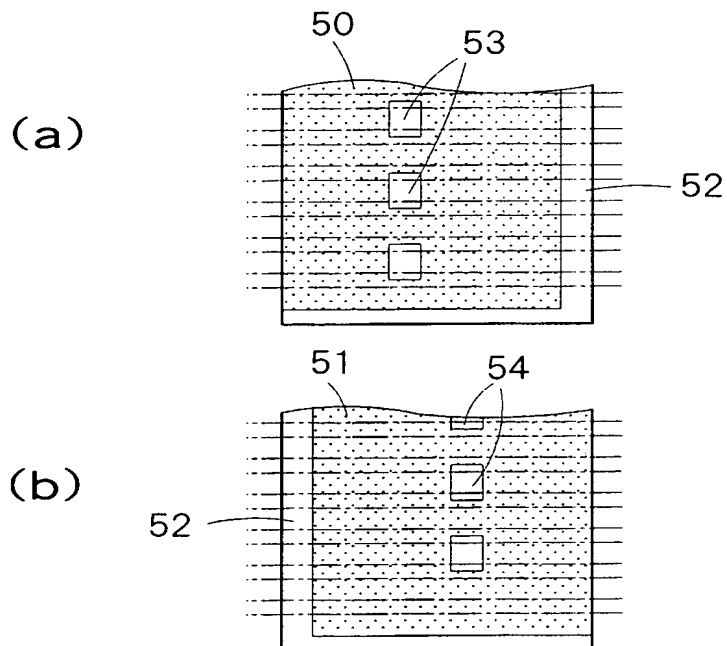
【図 13】



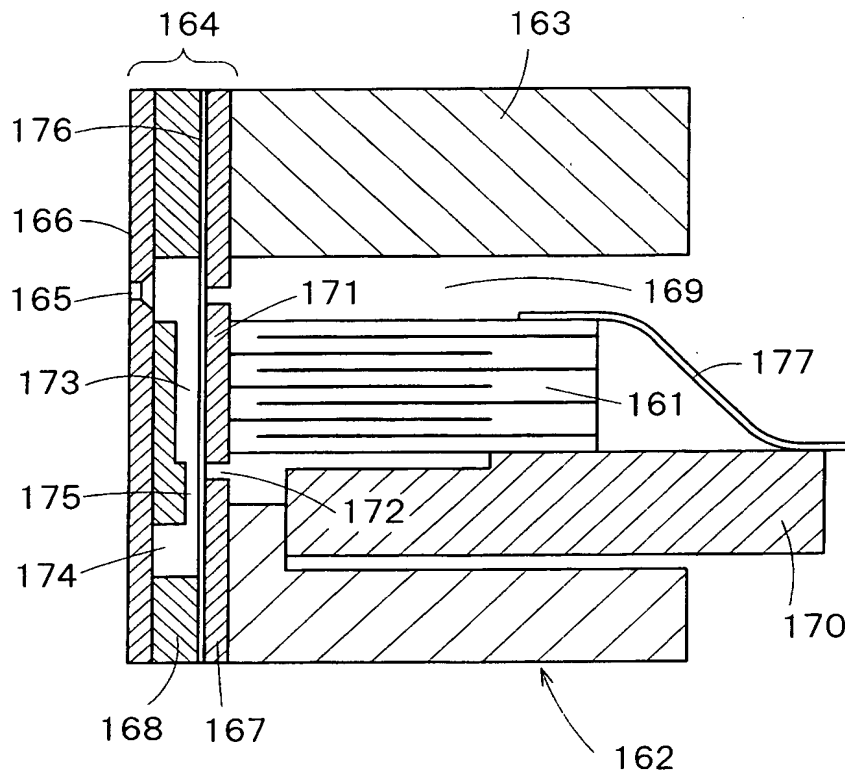
【図 14】



【図 15】



【図 16】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 液体噴射ヘッドのノズル数を支障なく増加させる。

【解決手段】 本発明は電極層と圧電材料層とが交互に積層され、両層の積層方向に振動する複数の圧電振動子 3 3 を備えた圧電アクチュエータユニット 2 9 である。複数の圧電振動子 3 3 は、積層方向に直交する振動子配列方向に沿って一列に並設されている。各圧電振動子 3 3 は、積層方向及び振動子配列方向の両方に直交する振動子幅方向の一側の半部と他側の半部とを含み、一側の半部と他側の半部のいずれか一方が圧電変形可能な活性部を形成すると共にいずれか他方が圧電変形不能な非活性部を形成しており、隣り合う圧電振動子同士では活性部及び非活性部の配置が逆である。

【選択図】 図 3

特願 2 0 0 2 - 2 9 1 4 7 0

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[0 0 0 0 0 2 3 6 9]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 2 0 日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都新宿区西新宿 2 丁目 4 番 1 号

氏 名

セイコーエプソン株式会社